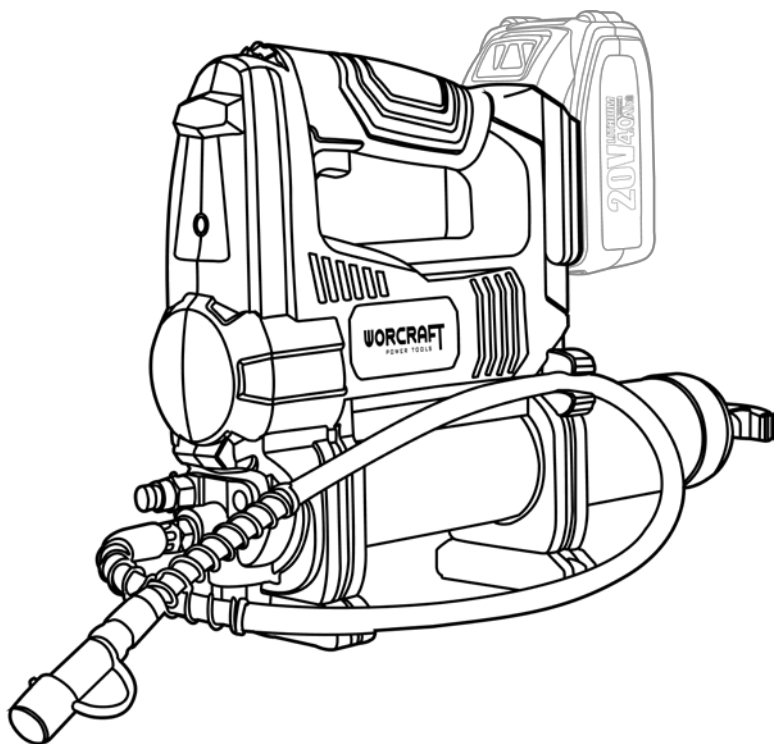


WORCRAFT

POWER TOOLS

CGG-S20Li

ШПРИЦ ДЛЯ ЗМАЩУВАННЯ
АКУМУЛЯТОРНИЙ



UA

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

CE

ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	4
3 Підготовка виробу до використання.....	5
4 Використання виробу.....	6
5 Технічне обслуговування виробу.....	9
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	10
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	10
8 Гарантії виробника (постачальника).....	10
9 Технічні характеристики.....	11
10 Комплектність.....	11
11 Утилізація.....	12

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі шприца для змащування акумуляторного **CGG-S20Li** вимагайте перевірки його працездатності пробним пуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю та вірно заповнений.

Перед використанням шприца для змащування уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та виконуйте вимоги безпеки при роботі з ним.

В процесі користування виконуйте вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Шприц для змащування акумуляторний (нагнітач мастила, змащувальний шприц) **CGG-S20Li** (далі – виріб, шприц) призначений для змащування консистентним мастилом металевих вузлів та механізмів, змащення яких відбувається, як правило, за допомогою нагнітачів мастила. Для змащування нагнітачем слід застосовувати придатне для цього та доступне у продажі мастило, фасоване у картриджах або у спеціальній тарі. Виріб дозволено використовувати виключно за передбаченим призначенням. Інше використання вважається використанням не за призначенням. Виріб призначений для побутового використання.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом і уникнете помилок та небезпечних ситуацій.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Заходи безпеки перелічено нижче.

Уважно прочитайте та збережіть усі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати виріб. З метою безпечного використання:

- 1.1.1 Не користуйтеся виробом поблизу джерел вогню. Мастило може призвести до займання.
- 1.1.2 Дотримуйтеся вимог щодо поводження з мастильними матеріалами.
- 1.1.3 Не переносьте виріб, тримаючи його за гнучкий шланг або за рукоятку тяги.
- 1.1.4 Щоразу перед використанням перевіряйте гнучкий шланг на наявність пошкоджень. Не використовуйте пошкоджений або перетиснутий шланг.
- 1.1.5 Щоразу перед використанням перевіряйте гнучкий шланг на здатність пропускати мастило. Не допускайте засмічення шланга!
- 1.1.6 Перевіряйте правильність приєднання до виробу всіх елементів.
- 1.1.7 Перед використанням, ознайомтеся з інструкцією виробника мастила і дотримуйтеся її вимог.
- 1.1.8 Не допускайте наближення рук або одягу до штанги поршня – існує небезпека затискання, тому надягайте робочі рукавиці!
- 1.1.9 Витріть мастило з поверхні виробу з метою уникнення вислизання і, як наслідок, його пошкодження.
- 1.1.10 Уникайте згинання силою або придавлювання гнучкого шланга. Це може призвести до його деформування.
- 1.1.11 Середовище, в якому експлуатується виріб, повинно достатньо провітрюватися, бути добре освітленим та сухим.
- 1.1.12 Під час використання виробу стежте за правильним положенням тіла.



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

- 1.1.13 Ремонт виробу повинен здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу

1.2.1 Від'єднуйте акумуляторну батарею (продається окремо!) від виробу перед початком будь-яких робіт з регулювання або технічного обслуговування.

1.2.2 Перед встановленням акумуляторної батареї впевніться, що пускова клавіша не зафіксована у ввімкненому положенні.

1.2.3 Не використовуйте пошкоджені або деформовані акумуляторні батареї! Не розбирайте їх, не торкайтеся контактів батареї та не закорочуйте їх!

1.2.4 З несправної літій-іонної батареї може витікати електроліт! Якщо він пролився і потрапив на шкіру, негайно промийте цю ділянку великою кількістю води. У випадку потрапляння електроліту в очі промийте їх чистою водою і терміново зверніться до лікаря!

1.2.5 Якщо виріб пошкоджений, негайно від'єднайте від нього акумуляторну батарею.

1.2.6 Завжди заряджайте батарею при температурі від плюс 5 °C до плюс 40 °C. Температура нижче 5 °C може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °C. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °C до 25 °C.

1.2.7 Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій (продається окремо!) у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати заряджання наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї поспіль.

1.2.8 Уникайте потрапляння сторонніх речовин в місце для під'єднання акумуляторної батареї до зарядного пристрою.



УВАГА! Для збереження заряду та коректної роботи систем захисту акумуляторної батареї (продається окремо!), після закінчення робіт необхідно від'єднувати її від виробу та зберігати окремо до наступного використання.

1.2.9 Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батареї після зарядки стане занадто коротким для її практичного використання, здайте її для подальшої утилізації.

1.2.10 Не вставляйте будь-які сторонні предмети у щільні отвори повітряної вентиляції зарядного пристрою. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів всередину зарядного пристрою може призвести до ураження електричним струмом або до його пошкодження.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Шприц для змащування акумуляторний (нагнітач мастила, змащувальний шприц) **CGG-S20Li** призначений для змащування консистентним мастилом металевих вузлів та механізмів, змащення яких відбувається, як правило, за допомогою нагнітачів мастила. Для змащування нагнітачем слід застосовувати додатне для цього та доступне у продажі мастило, фасоване у картриджах або у спеціальній тарі. Виріб дозволено використовувати виключно за передбаченим призначенням. Інше використання вважається використанням не за призначенням. Виріб призначений для побутового використання.

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °C до плюс 40 °C, при відносній вологості повітря не більше 80% та відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

2.1.3 Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної акумуляторної батареї постійного струму напругою 20 В (продається окремо!).

2.1.4 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд акумуляторного шприца для змащування **CGG-S20Li** показаний на рисунку 1.

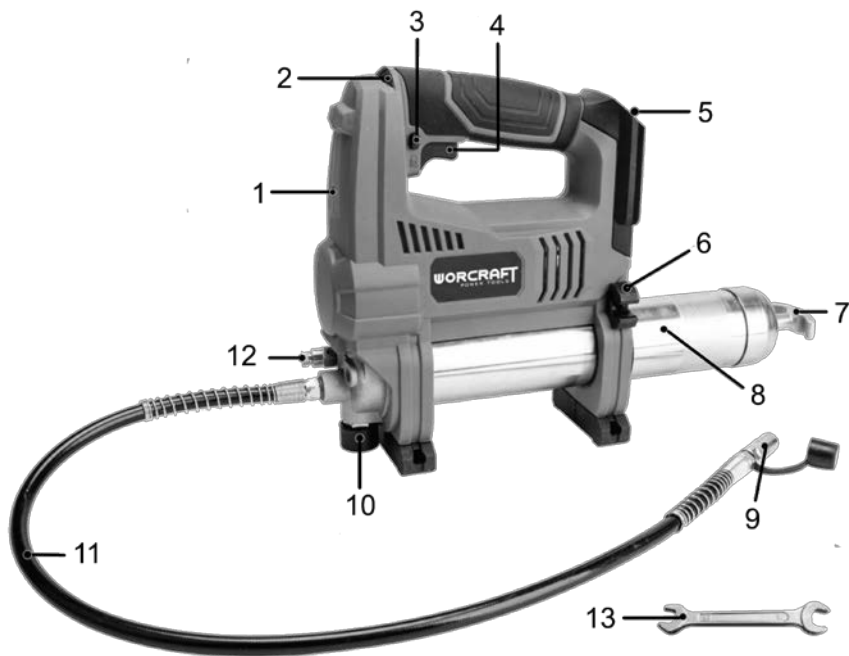


Рисунок 1

- | | |
|---|---|
| 1. Світлодіод підсвічування робочої зони | 8. Резервуар для мастила |
| 2. Регулятор швидкості нагнітання мастила | 9. Змащувальний штуцер з конічною головою |
| 3. Запобіжник пускової клавіші | 10. Запобіжний клапан скидання тиску |
| 4. Пускова клавіша (вимикач) | 11. Гнучкий масляний шланг |
| 5. Гніздо для під'єднання акумуляторної батареї | 12. Повітряний клапан |
| 6. Кронштейн-тримач шланга | 13. Гайковий ключ |
| 7. Рукоятка штовхальної штанги поршня | |

2.3 Опис виробу

- 2.3.1 Нагнітання мастила в гнучкий масляний шланг здійснюється зубчастою передачею, яка приводиться в дію електродвигуном, що живиться від літій-іонної батареї (продається окремо!).
- 2.3.2 Увімкнення електродвигуна здійснюється попереднім розблокуванням запобіжника (3), з наступним натисканням пускової клавіші (4), а вимкнення – відпусканням пускової клавіші.
- 2.3.3 Для зручнішого використання виріб має гнучкий масляний шланг зі змащувальним штуцером і світлодіод для підсвічування робочої зони при недостатньому освітленні.
- 2.3.4 Для коректної подачі мастила виріб містить регулятор швидкості нагнітання (2), запобіжний клапан скидання тиску (10) та повітряний клапан (12).
- 2.3.5 Знімний резервуар (8) з вмонтованим поршнем зі штовхальною штангою забезпечує можливість його заправлення з будь-якої ємності або картриджа з мастилом.
- 2.3.6 Конструкцією передбачена можливість роботи зі змінними картриджами з мастилом.
- 2.3.7 У зв'язку з постійним вдосконаленням, виріб може мати незначні відмінності від опису й рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації. **Перед початком будь-яких робіт з регулювання або технічного обслуговування від'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!) від виробу.**

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах, у разі його використання в теплому приміщенні, необхідно виріб витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у цілісності корпусних деталей виробу;
- переконаватися в правильності використання заправленого мастила;
- перевірити надійність кріплення корпусних деталей, ступінь затягування різьбових з'єднань, надійність фіксації встановленого резервуара для мастила;
- перевірити чіткість роботи пускової клавіші через її короткочасне (2-3 рази) натискання.

3.3 Якщо акумуляторна батарея (продається окремо!) розряджена (або використовується вперше), зарядіть її наступним чином:

- під'єднайте зарядний пристрій (продається окремо!) до електромережі напругою 230 В;
- вставте акумуляторну батарею у відповідний роз'єм зарядного пристрою до впевненого контакту клем. При цьому почне світитися червоний індикатор, який показує, що почався (триває) процес заряджання (зелений індикатор при цьому вимкнений);
- приблизно через одну годину заряджання (час залежить від ємності батареї) червоний індикатор згасне і почне світитися зелений, який показує, що процес заряджання закінчено – акумуляторна батарея повністю заряджена;
- після закінчення заряджання, від'єднайте зарядний пристрій від електромережі;
- від'єднайте акумуляторну батарею від зарядного пристрою.

3.4 Для забезпечення оптимального терміну служби акумуляторної батареї, її необхідно повністю заряджати після використання. Для досягнення максимально можливого терміну служби батареї, після заряджання її слід від'єднувати від зарядного пристрою та не залишати приєднаною до виробу після завершення роботи. Уникайте нагрівання понад 50 °C та впливу прямих сонячних променів (існує ризик перегріву). Контакти зарядного пристрою та акумуляторної батареї повинні підтримуватися в чистоті.

3.5 При зберіганні акумуляторної батареї більше ніж 30 днів:

- забезпечте сухе місце зберігання з температурою повітря в межах 15-25 °C;
- слідкуйте, щоб заряд батареї залишався в межах 30-50%;
- кожні 6 місяців батарею слід заряджати.

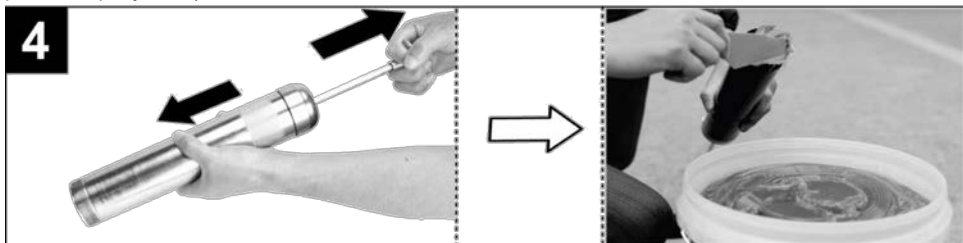
4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Заповнення резервуара для мастила вручну з ємності:

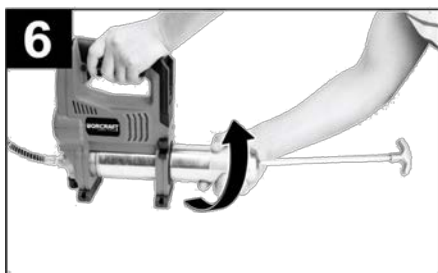
- прикрутіть гнучкий масляний шланг (11, рисунок 1) до відповідного різьбового отвору у виробі (дивіться рисунок 2);
- перевірте корпус резервуара для мастила (8, рисунок 1) проти годинникової стрілки та витягніть його з виробу (дивіться рисунок 3);



- повністю (до упору) витягніть рукоятку штовхальної штанги поршня (7, рисунок 1) резервуара для мастила і зафіксуйте її в цьому положенні, встановивши в паз (дивіться рисунок 4);
- для заправки резервуара невеликою кількістю мастила – лопаткою заповніть резервуар мастилом (дивіться рисунок 4);



- для максимального заповнення резервуара мастилом:
 - повністю (до упору) засуньте рукоятку штовхальної штанги поршня резервуара для мастила;
 - занурте резервуар для мастила приблизно на 5 см у ємність з мастилом або встановіть ущільнювальну кришку на ємність з мастилом і пригвинтіть резервуар до ущільнювальної кришки (дивіться рисунок 5);
 - повільним рухом витягніть до кінця рукоятку штовхальної штанги (дивіться рисунок 5);
 - зафіксуйте штовхальну штангу, встановивши її в паз.
- вкрутіть резервуар для мастила за годинниковою стрілкою у відповідне різьбове з'єднання виробу (дивіться рисунок 6);
- відпустіть штовхальну штангу, зсунувши її з паза, та вдавіть її рукоятку;
- випустіть зайве повітря з резервуара для мастила. Повільно послабте клапан (12, рисунок 1), щоб повітря виходило з нього (дивіться рисунок 7). Якщо з клапана почало видавлюватися мастило, значить повітря видалено і можна затягнути кришку повітряного клапана.



УВАГА! Повітря в системі подачі мастила може перешкоджати точному дозуванню мастила. Випускайте повітря перед кожним використанням, а також якщо є підстави вважати, що неправильна робота пов'язана з наявністю повітря в каналі подачі.

УВАГА! Витріть мастило, яке виходить з отвору повітряного клапана сухою ганчіркою. В іншому випадку це може призвести до вислизання виробу та травмування.

4.2 Робота виробом

- відрегулюйте потрібну швидкість нагнітання мастила за допомогою колеса регулятора (2, рисунок 1);
- встановіть акумуляторну батарею (продається окремо!) (дивіться рисунок 8). Щоб від'єднати батарею слід натиснути кнопку блокування на її корпусі та витягнути батарею з напрямних (дивіться рисунок 9);
- приєднайте змащувальний штуцер (9, рисунок 1) до перехідника фітинга вузла, який змащується. Міцно утримуйте виріб за рукоятку.

УВАГА! Кожного разу перед початком роботи перевіряйте режим швидкості нагнітання.

УВАГА! Перед приєднанням змащувального штуцера до перехідника фітинга вузла, який змащується, переконайтеся, що виріб подає мастило правильно. Витирайте перехідник і змащувальний штуцер перед з'єднанням. Приєднайте перехідник безпосередньо до змащувального штуцера.

УВАГА! Видаляйте старе мастило з виробу перед використанням:

- якщо виріб буде використовуватися вперше після тривалого зберігання;
- якщо буде використовуватися мастило іншого типу.

Після заповнення резервуара новим мастилом активуйте виріб на деякий час, поки зі змащувального штуцера не вийде старе мастило.



УВАГА! Не приєднуйте перехідник до змащувального штуцера, поки не буде видалено старе мастило. Змішування мастил різних типів може призвести до зниження ефективності змащення.

- для запобігання випадковому натисканню, пускова клавіша (4, рисунок 1) обладнана кнопкою блокування (3, рисунок 1). Для увімкнення виробу натисніть кнопку блокування з правого боку рукоятки а потім натисніть пускову клавішу для подачі мастила (дивіться рисунок 10);
- виконайте змащення потрібного вузла необхідною кількістю мастила. При натисканні на пускову клавішу вмикається світлодіод (1, рисунок 1). Світлодіод вимикається через 5 секунд після відпускання пускової клавіші.



УВАГА! Якщо внутрішній тиск у виробі перевищує певний рівень, із запобіжного клапана скидання тиску (10, рисунок 1) виходить мастило для зниження внутрішнього тиску в системі виробу.



УВАГА! Якщо мастило виходить із запобіжного клапана скидання тиску, витріть його сухою ганчіркою або аналогічним матеріалом.

- для припинення подачі мастила відпустіть пускову клавішу. Злегка нахиліть змащувальний штуцер, щоб стравити внутрішній тиск, а потім від'єднайте змащувальний штуцер від перехідника фітинга вузла, який змащувався. Витріть мастило з перехідника і змащувального штуцера;



УВАГА! Навіть якщо у виробі закінчилося мастило, не залишайте його увімкненим. Це може скоротити термін його служби.

- після використання від'єднайте акумуляторну батарею від виробу. Закрийте змащувальний штуцер шланга кришкою та прикріпіть його до кронштейна (6, рисунок 1). Очистьте вентиляційні отвори м'якою щіткою або малярським пензлем із пластиковою щетиною. Вентиляційні отвори можна очищати потоком стисненого повітря тиском не більше 0,3 МПа.

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування



УВАГА! Перед виконанням технічного обслуговування від'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!) від виробу.

Нема потреби видаляти мастило з резервуара після кожного використання. Однак мастило слід видалити, якщо виріб тривалий час не використовувався. Мастило може потребувати особливих умов зберігання або з часом може змінити свої властивості. Всю інформацію про зберігання мастила дивіться в інформації, наданій виробником.



УВАГА! Для видалення пилу з лінзи світлодіодного підсвічування використовуйте суху тканину. Не допускайте виникнення подрапин на лінзі світлодіода, оскільки це призведе до зниження освітленості.

Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- від'єднайте акумуляторну батарею;
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- очистьте вентиляційні отвори м'якою неметалевою щіткою або сухою тканиною для протирання.

Ні в якому разі не використовуйте для очищення металеві предмети через те, що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганням очищайте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очисників.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки трохи вологою серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу. Після очищення необхідно добре просушити виріб.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

Періодичну перевірку і періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації, виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу та всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною мастила, очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

6.1 Ремонт виробу повинен здійснюватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

6.2 Перелік можливих несправностей та методів щодо їх усунення наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Несправність	Ймовірна причина	Методи щодо усунення
Електродвигун не працює	Немає живлення, батарея розряджена	Зарядіть акумуляторну батарею
Масило виходить із запобіжного клапана	Заблоковано місце змащування Засмічений шланг	Перевірте/очистьте місце змащування Прочистьте або замініть шланг
Масило не закачується	Повітря в системі подачі мастила Штовхальна штанга заблокована	Перевірте/повторіть процес підготовки до використання Видаліть повітря з системи подачі мастила Замініть резервуар для мастила

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатись в пакуванні підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконавшись в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (гумові ущільнення, сальники, шланг тощо);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненням серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні дані акумуляторного шприца для змащування **CGG-S20Li** наведені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування параметра	Значення
Напруга, В	20 В
Рекомендована акумуляторна батарея	CLB-20V-4.0HC
Тиск, МПа (psi)	69 (10000)
Максимальна швидкість нагнітання, г/хв	280
Кількість швидкостей	5
Довжина шланга, см	76
Тип готового до використання резервуара з мастилом	балон (455 г) або картридж (411 г)
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	75 ($K_{pa}=3$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	86 ($K_{wa}=3$)
Значення вібрації a_n , м/с ²	<2,5 ($K_n=1,5$)
Вага нетто/брутто, кг	3,5/3,8

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивиться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60745-1:2014 (EN 60745-1:2009, EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-1:2009/AC:2009, IDT).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність акумуляторного шприца для змащування **CGG-S20Li** зазначена в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування	Кількість, од.
Акумуляторний шприц для змащування CGG-S20Li	1
Гайковий ключ	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua